



KLC 蒸发器

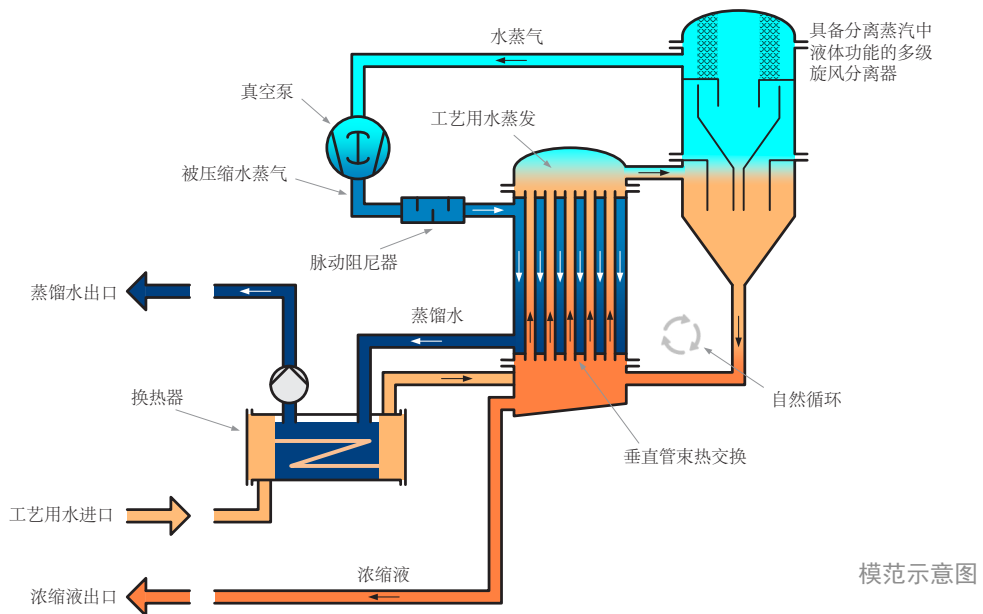
KLC-MASTER Line

模块化结构真空蒸发法

通过提取仅含有极少量浓缩液的最优质蒸馏水实现定制化的工艺用水处理

KLC-MASTER Line 是新一代的KLC蒸发器，可高质量地处理工业工艺废水。大功率、高效率的部件紧凑地分布在仅有的狭小空间里。这些部件对提升蒸馏水的质量起到关键性作用，并且能明显地降低能源消耗。新型的模块化设计使得KLC-MASTER Line能够独自处理各式各样的工艺用水类型。额外的附加配置甚至使其能够应对复杂的工艺用水。同时浓缩系数得到提高，蒸馏水质量也得以最优化。这种模块化、客户定制化的设计使设备可用性最大化，并且降低了生命周期成本。通过重复使用蒸馏水能够形成一个封闭的水循环，从而实现资源节约，符合最高环境标准。这种创新的技术使得零液体排放生产成为可能。

功能原理



特点

- 针对处理范围更广的复杂工艺用水进行了优化，包括所有使用了乳化液/油以及含盐的工艺用水
- 通过节能模式降低能源消耗
- 优化后的工艺流程使蒸馏水质量达到峰值，无需额外在上游或下游使用其他外围设备
- 可调节的自然循环提高了浓缩值
- 通过紧凑的设计和优化服务通道减少占地和安装面积
- 能够在广泛的浓度范围内保持稳定的性能
- 全自动的清洗系统缩短了服务时间，并保证了操作的最简化
- 明显降低运行和生命周期成本
- 独立的功能模块可根据需求客户需求进行添加
- 最新的控制系统，直观的操作方式以及简易的设备可视化



KLC 蒸发器

KLC-MASTER Line

模块化结构真空蒸发法

技术参数

设备型号	自来水 处理能力 ¹ [L/h]	参照自来水计算的 年度产能 ^{2,4} [m ³ /年]	额定功率 [kW]	最低能耗 ^{3,4} [kWh / m ³]	净重 [kg]	尺寸 长x宽x高 [mm]
KLC-MASTER Line ML 250	250	1750	33	50	3000	2760 x 1430 x 2500
KLC-MASTER Line ML 300	300	2100	33	50	3000	2760 x 1430 x 2500
KLC-MASTER Line ML 350	350	2450	40	50	3200	2760 x 1430 x 2500
KLC-MASTER Line ML 400	400	2800	40	50	3200	2760 x 1430 x 2500

¹ 自来水硬度 <10° dH 进水温度 >15°C
² 每年运转7000小时 (6天/周 50周)

³ 设备在运转温度下的数值
⁴ 具体数值根据客户采用的具体方案确定

附加/额外配置

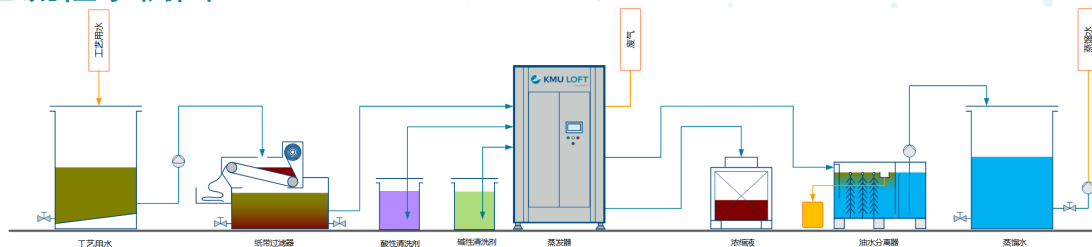
- KLC- Q-KIT(质量): 集成水油分离, 提高蒸馏质量
- KLC- V-KIT(蒸气): 减少废气及臭气量, 实现废气排放最小化
- KLC- E-KIT(能量): 通过提高热量回收节约能量

优质蒸馏水

与初始值相比:

- 电导率 [μ S/cm] 最多可降低99%
- 化学需氧量COD [mg/lO₂] 最多可降低99%
- 碳氢化合物HC [mg/l] 最多可降低98%

工艺流程示例图



尤其适用于以下工艺用水:

- 各个工业领域生产制造过程中的工艺用水
- 清洗用水
- 冲洗水和活性槽液
- 乳油剂, 冷却润滑剂
- 含脱模剂和乙二醇的水
- 垃圾渗滤液, 矿井水
- 回收过程中含可重复使用物质的水

更多关于
KLC-MASTER Line

电话: +86 519 8181 8018
邮件: info@kmu-loft.com
网站: www.kmu-loft.cn



KLC-MASTER Line 网页



微信公众号